Руководство по эксплуатации SM-550/750

1. Базовая операция

Клавиши «P», «S» для установки параметров или других функций;

В режиме ожидания нажмите кнопку «P», чтобы установить функцию «игла вверху», «игла внизу» и «без остановки иглы».

В режиме ожидания нажмите «+» и «-», чтобы быстро отрегулировать скорость настройки; Нажмите кнопку «S», игла загорится, нажмите еще раз и погаснет.

2. Режим параметров

Нажмите кнопку «P» и «+», чтобы войти в режим параметров и отобразить «P00»;

Нажмите «+» и «-», чтобы изменить номер параметра, нажмите «P», чтобы отобразить соответствующий параметр, нажмите «+» и «-», чтобы изменить конкретное значение, нажмите «S», чтобы выйти из параметра. и вернуться в обычный режим ожидания;

Когда рабочий блок установлен, даже если педаль нажата, он не будет работать, пока не вернется в режим ожидания.

параметры:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Параметр | Описание | По умолчанию | диапазон | шаг |
| P1(скрытый) | Ограничитель скорости | 4000 | 1000-7000 об/м (не рекомендуется менять) | 50 |
| P2 | Направление вращения | 0 | 0-1 |  |
| P3 | Угол иглы | 12 | 10-14 |  |
| P4 | Начальная скорость | 250 | 200-800 об/м | 50 |
| P5 | Увеличение скорости | 3200 | 1200-4000 об/м | 200 |
| P6 | Автоматический поиск иглы | 1 | 0-1 (1-поиск) | 1 |
| P7 | Скорость автоматической работы | 3700 | 1000-4500об/м | 50 |
| P8 | Время автоматической работы | 3000 | 500-5000мс | 100 |
| P9 | Время паузы | 2000 | 100-5000мс | 100 |
| P10 | Изменение игольного положения | 195 | 90-210 | 5 |
| P11 | Контроль педали (электромагнит) | 40 | 20-70 | 1 |
| P11 | Контроль педали (пневматика) | 1 | 0-1 (1: опционально) | 1 |
| P12 | Задержка опускания лапки | 0 | 0-200мс | 20 |
| P13 | Опция всасывания | 1 | 0-нет/ 1-длинное, 2-250, будет после замены каждого номера иглы. | 1 |
| P14 | Интервал всасывания | 1 | 1-5s(P13 должен быть от 2-250 для работы) | 1 |
| P15 | Количество стежков при медленном старте | 0 | 0-15(0-нет, 1-полустежок, 2 один стежок и т.д.) | 0 |
| P16 | Скорость при медленном старте | 400 | 200-1500об/м | 50 |

Примечание:

P10: Это связано с головой. Если инерция нагрузки выше, то можно уменьшить значение. Значение по умолчанию - параметр оверлока.

P11: Для типа электромагнита установите этот параметр разумно. Если установленное значение слишком мало, электромагнит нельзя поднять. Если значение слишком велико электромагнит легко перегреется. Когда ножка поднята, она опустится сама по себе через 15 секунд.

P12: Этот параметр гарантирует, что подъемная лапка надежно опущена перед шитьем. Если подъемная лапка не подключена к мотору, параметр устанавливается на 0; в противном случае будет задержка при переходе назад и затем вперед.

P15: Функция плавного пуска эффективна только при установке верхнего и нижнего положения иглы. Если она установлена ​​в верхнее положение иглы, после того, как педаль остановится в верхнем положении иглы во время работы, при следующем запуске будет мягкий пуск. . При установке в нижнее положение иглы, при наступлении на верхнее положение иглы после остановки или бега, будет мягкий старт для нового стежка.

3. Восстановить заводские параметры

Метод 1. Войдите в настройку параметров, отобразится «P00», нажмите и удерживайте «S» в течение 3 секунд, и параметры будут автоматически восстановлены; Метод 2. Нажмите кнопку P, чтобы включить питание, все параметры будут восстановлены.

4. Режим пароля

Нажмите кнопку «P» и «-», чтобы войти в режим пароля и отобразить «0000».

Нажмите кнопку «P», чтобы · перемещаться влево и вправо, текущий номер будет мигать, нажмите кнопку «+» «-», чтобы изменить значение; после настройки нажмите «S» для подтверждения; если пароль неправильный, он переключится в режим ожидания. Если все в порядке, отобразите «P00, настройте на « P01 »и установите максимальную скорость.

Осторожно: установка высокой скорости не рекомендуется, это может сократить срок службы мотора.

5. Режим мониторинга

Нажмите «P» + «S», чтобы войти в режим мониторинга, отобразится c-XX. Нажмите кнопку P, чтобы отобразить соответствующее значение мониторинга. Нажмите и удерживайте кнопку S, чтобы вернуться в режим ожидания:

C-01: Фактическая скорость двигателя

C-02: Входное напряжение переменного тока (только для справки при выключении)

Автоматический режим

Зажмите S, и включите питание , система перейдет в автоматический режим ;

Метод 1. В этом режиме нажмите S и +, чтобы запустить двигатель, и нажмите S и -, чтобы остановить двигатель; Метод 2. Нажмите на педаль один раз, чтобы начать движение, а затем нажмите снова на педаль, чтобы остановить; Обратите внимание, не смешивайте старт-стоп с панели и старт-стоп педалью.

7. Коды ошибок

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| код | ошибка | Возможные причины | Пометки |
| Er01 | Не может произвести позиционирование | Не подключено позиционирование | Возможно не подключен позиционер или сломан. |
| Er02 | Нет сигнала от педали | Не подключена педаль, нарушено соединение | Восстановить соединение с педалью. |
| Er03 | Ошибка провода мотора | Проверить соединение | Восстановить соединение. |
| Er04/Er11 | Перегрузка мотора, клин ротора | Проверить мотор и машину |  |
| Er05 | Сработала защита от высоких токов | Перегрузка, или проблема с электрической цепью |  |
| Er06 | Ошибка взаимодействия контрольным блоком | Проверить соединение материнской платы и контрольного блока |  |
| Er07 | Высокая разница в скоростях | Отклонение вращения колеса. |  |
| Er08 | Проблема платы | Проверить плату |  |
| Er09 | Не работает мотор | Не подсоединен мотор, или проблема с платой |  |
| Er10 | Высокое напряжение | Проверить входящее напряжение |  |
| U-Lo | Низкое напряжение | Проверить входящее напряжение |  |